

# IMPLEMENTADOR Y AUDITOR DE SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD ISO 9001

**CICLO INTENSIVO** 

MÓDULO IV

GESTIÓN DOCUMENTAL Y CONTROL DE INFORMACIÓN EN UN SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

Ing. Said Rodríguez López



## **TEMARIO**

- Tipos de documentos y registros dentro del SGC: requisitos y estructura 1
- Métodos para el control eficaz de documentos y versiones actualizadas 1
- Elaboración de manuales de calidad y procedimientos operativos estándar (POE)



#### 7.5 Información documentada

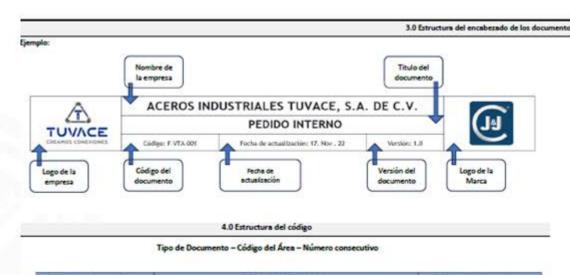
#### 7.5.1 Generalidades

El sistema de gestión de la calidad de la organización debe incluir:

- la información documentada requerida por esta Norma Internacional
- la información documentada que la organización determina como necesaria para la eficacia del sistema de gestión de la calidad.

NOTA La extensión de la información documentada para un sistema de gestión de la calidad puede variar de una organización a otra, debido a:

- el tamaño de la organización y su tipo de actividades, procesos, productos y servicios;
- la complejidad de los procesos y sus interacciones; y
- la competencia de las personas.



| Tipo de documento           | Tipo de documento Código del proceso |                                     | Número consecutivo       |  |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--|
| D = Diagrama                | ADM = Administración                 | SGC = Sistema de gestión de calidad |                          |  |
| F = Formato                 | ALM = Almacén                        | SIS = Sistemas TI                   | Se asigna según la Lista |  |
| iT = Instrucción de trabajo | COM = Compras                        | VTA = Ventas                        |                          |  |
| M = Manual                  | CTS = Costos                         | RH = Recursos humanos               | Maestra: Documentación   |  |
| P = Procedimiento           | EHS = Seguridad e higiene            | DIR = Dirección                     | SGC con 3 dígitos (XXX)  |  |
| PO = Política               | LOG = Logistica                      | CAL = Calidad                       |                          |  |
|                             | PRO = Producción                     | MNT = Mantenimiento                 |                          |  |

#### Procedimiento de información documentada

#### Lista maestra de documentos

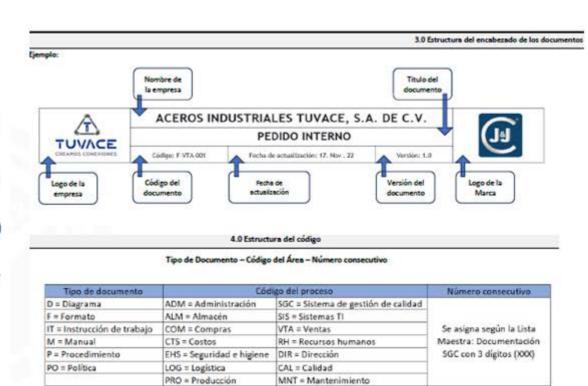


#### 7.5.2 Creación y actualización

Al crear y actualizar la información documentada, la organización debe asegurarse de que lo siguiente sea apropiado:

- la identificación y descripción (por ejemplo, título, fecha, autor o número de referencia);
- el formato (por ejemplo, idioma, versión del software, gráficos)
   y los medios de soporte (por ejemplo, papel, electrónico);
- la revisión y aprobación con respecto a la conveniencia y adecuación.
- F-SGC-001 Formato de lista maestra de documentos
- P-SGC-001 Procedimiento de información documentada
- IT-SGC-001 Instructivo de trabajo de plataforma documental

Tipo de documento | área a la que pertenece | número consecutivo



#### Procedimiento de información documentada



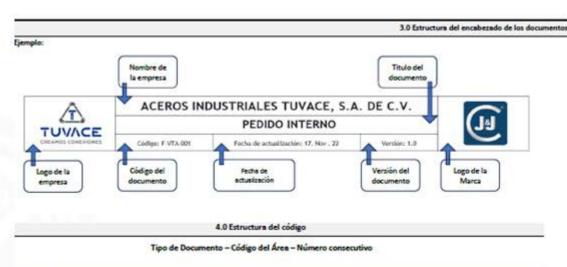
7.5.3 Control de la información documentada

7.5.3.1 La información documentada requerida por el sistema de gestión de la calidad y por esta Norma Internacional se debe controlar para asegurarse de que:

- esté disponible y sea idónea para su uso, donde y cuando se necesite;
- esté protegida adecuadamente (por ejemplo, contra pérdida de la confidencialidad, uso inadecuado o pérdida de integridad).

7.5.3.2 Para el control de la información documentada, la organización debe abordar las siguientes actividades, según corresponda:

- distribución, acceso, recuperación y uso;
- almacenamiento y preservación, incluida la preservación de la legibilidad;
- control de cambios (por ejemplo, control de versión);
- conservación y disposición.



| Có                   | Número consecutivo                  |  |
|----------------------|-------------------------------------|--|
| ADM = Administración | SGC = Sistema de gestión de calidad |  |
| AIRE - Alexander     | CIC - Cictoria VI                   |  |

| D - Diegrania               | SAPSTAN - SAMILIAN INSTRUMENTAL | nor - sistema de Restion de candad |                          |
|-----------------------------|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| F = Formato                 | ALM = Almacén                   | SIS = Sistemas TI                  |                          |
| iT = Instrucción de trabajo | COM = Compras                   | VTA = Ventas                       | Se asigna según la Lista |
| M = Manual                  | CTS = Costos                    | RH = Recursos humanos              | Maestra: Documentación   |
| P = Procedimiento           | EHS = Seguridad e higiene       | DIR = Dirección                    | SGC con 3 dígitos (XXX)  |
| PO = Política               | LOG = Logistica                 | CAL = Calidad                      |                          |
|                             | PRO = Producción                | MNT = Mantenimiento                |                          |

#### Procedimiento de información documentada

Plantilla para creación de formatos

Tipo de documento

# Requisito 7



La información documentada de origen externo, que la organización determina como necesaria para la planificación y operación del sistema de gestión de la calidad, se debe identificar, según sea apropiado, y controlar.

La información documentada conservada como evidencia de la conformidad debe protegerse contra modificaciones no intencionadas.

NOTA El acceso puede implicar una decisión en relación al permiso, solamente para consultar la información documentada, o al permiso y a la autoridad para consultar y modificar la información documentada.









Requisito 7

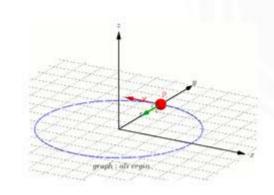


4.1 Comprensión de la organización y su contexto



4.3 Determinación del alcance del sistema de gestión de calidad





4.2 Comprensión de las necesidades y expectativas de las partes interesadas



4.4 Sistema de gestión de calidad y sus procesos





4 Contexto de la organización

4.1 Comprensión de la organización y de su contexto La organización debe determinar las cuestiones externas e internas que son pertinentes para su propósito y su dirección estratégica, y que afectan a su capacidad para lograr los resultados previstos de su sistema de gestión de la calidad.

La organización debe realizar el seguimiento y la revisión de la información sobre estas cuestiones externas e internas.

NOTA 1 Las cuestiones pueden incluir factores positivos y negativos o condiciones para su consideración.

NOTA 2 La comprensión del contexto externo puede verse facilitado al considerar cuestiones que surgen de los entornos legal, tecnológico, competitivo, de mercado, cultural, social y económico, ya sea internacional, nacional, regional o local.

Planeación estratégica







4.2 Comprensión de las necesidades y expectativas de las partes interesadas

Debido a su efecto o efecto potencial en la capacidad de la organización de proporcionar regularmente productos y servicios que satisfagan los requisitos del cliente y los legales y reglamentarios aplicables, la organización debe determinar:

las partes interesadas que son pertinentes al sistema de gestión de la calidad;

los requisitos pertinentes de estas partes interesadas para el sistema de gestión de la calidad.

La organización debe realizar el seguimiento y la revisión de la información sobre estas partes interesadas y sus requisitos pertinentes.

Partes interesadas externas internas

Empleados

Froveedores

Empresa

Gerentes

Empresa

Gobierno

Propietarios

Clientes

https://www.youtube.com/watch?v=9AtaIAZEu0c

Partes interesadas



Requisitos legales

Requisito 4



4.3 Determinación del alcance del sistema de gestión de la calidad

La organización debe determinar los límites y la aplicabilidad del sistema de gestión de la calidad para

establecer su alcance.

Cuando se determina este alcance, la organización debe considerar:

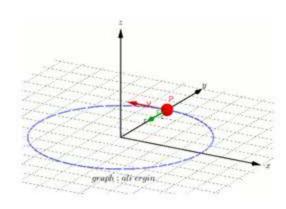
- a) las cuestiones externas e internas indicadas en el apartado 4.1;
- b) los requisitos de las partes interesadas pertinentes indicados en el apartado 4.2;
- c) los productos y servicios de la organización

La organización debe aplicar todos los requisitos de esta Norma Internacional si son aplicables en el alcance determinado de su sistema de gestión de la calidad.

El alcance del sistema de gestión de la calidad de la organización debe estar disponible y mantenerse como información documentada.

El alcance debe establecer los tipos de productos y servicios cubiertos, y proporcionar la justificación para cualquier requisito de esta Norma Internacional que la organización determine que no es aplicable para el alcance de su sistema de gestión de la calidad.

La conformidad con esta Norma Internacional sólo se puede declarar si los requisitos determinados como no aplicables no afectan a la capacidad o a la responsabilidad de la organización de asegurarse de la conformidad de sus productos y servicios y del aumento de la satisfacción del cliente.



Alcance

Requisito 4



#### 4.4 Sistema de gestión de la calidad y sus procesos

4.4.1 La organización debe establecer, implementar, mantener y mejorar continuamente un sistema de gestión de la calidad, incluidos los procesos necesarios y sus interacciones, de acuerdo con los requisitos de esta Norma Internacional.

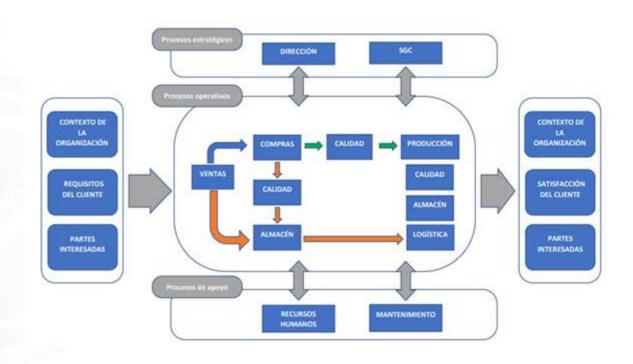
La organización debe determinar los procesos necesarios para el sistema de gestión de la calidad y su aplicación a través de la organización, y debe:

determinar las entradas requeridas y las salidas esperadas de estos procesos;

determinar la secuencia e interacción de estos procesos;

determinar y aplicar los criterios y los métodos (incluyendo el seguimiento, las mediciones y los indicadores del desempeño relacionados) necesarios para asegurarse de la operación eficaz y el control de estos procesos;

determinar los recursos necesarios para estos procesos y asegurarse de su disponibilidad



Modelo de gestión



5.1 Liderazgo y compromiso

5.2 Política

5.3 Roles

5.1.2 enfoque al cliente



#### 5.2 Política

#### 5.2.1 Establecimiento de la política de la calidad

La alta dirección debe establecer, implementar y mantener una política de la calidad que:

- a) sea apropiada al propósito y contexto de la organización y apoye su dirección estratégica;
- b) proporcione un marco de referencia para el establecimiento de los objetivos de la calidad;
- c) incluya un compromiso de cumplir los requisitos aplicables;
- d) incluya un compromiso de mejora continua del sistema de gestión de la calidad.

# 5.2.2 Comunicación de la política de la calidad La política de la calidad debe:

- a) estar disponible y mantenerse como información documentada;
- b) comunicarse, entenderse y aplicarse dentro de la organización;
- c) estar disponible para las partes interesadas pertinentes, según corresponda

Política de calidad



#### 5.3 Roles, responsabilidades y autoridades en la organización

La alta dirección debe asegurarse de que las responsabilidades y autoridades para los roles pertinentes se asignen, se comuniquen y se entiendan en toda la organización.

La alta dirección debe asignar la responsabilidad y autoridad para:

- a) asegurarse de que el sistema de gestión de la calidad es conforme con los requisitos de esta Norma Internacional;
- asegurarse de que los procesos están generando y proporcionando las salidas previstas;
- c) informar, en particular, a la alta dirección sobre el desempeño del sistema de gestión de la calidad y sobre las oportunidades de mejora (véase 10.1);
- d) asegurarse de que se promueve el enfoque al cliente en toda la organización;
- e) asegurarse de que la integridad del sistema de gestión de la calidad se mantiene cuando se planifican e implementan cambios en el sistema de gestión de la calidad.



Perfil de puestos

# Requisito 5



6.1 Riesgos

6.2 Objetivos

6.3 Cambios



#### 6 Planificación

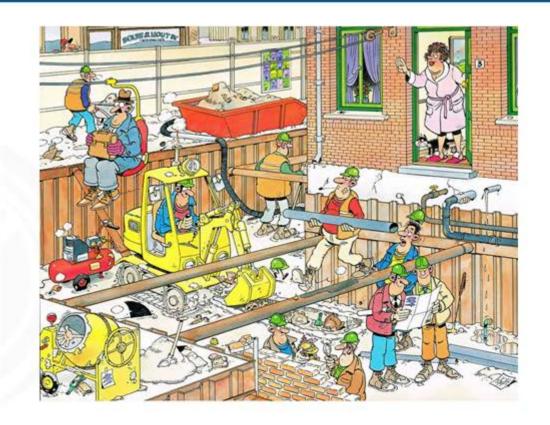
6.1 Acciones para abordar riesgos y oportunidades

6.1.1 Al planificar el sistema de gestión de la calidad, la organización debe considerar las cuestiones referidas en el apartado 4.1 y los requisitos referidos en el apartado 4.2, y determinar los riesgos y oportunidades que es necesario abordar con el fin de:

asegurar que el sistema de gestión de la calidad pueda lograr sus resultados previstos;

aumentar los efectos deseables;

- c) prevenir o reducir efectos no deseados;
- d) lograr la mejora.



Matriz de riesgos



#### 6.2 Objetivos de la calidad y planificación para lograrlos

- 6.2.1 La organización debe establecer objetivos de la calidad para las funciones y niveles pertinentes y los procesos necesarios para el sistema de gestión de la calidad.
- Los objetivos de la calidad deben:
- a) ser coherentes con la política de la calidad;
- b) ser medibles;
- c) tener en cuenta los requisitos aplicables;
- d) ser pertinentes para la conformidad de los productos y servicios y para el aumento de la satisfacción del cliente;
- e) ser objeto de seguimiento;
- f) comunicarse;
- g) actualizarse, según corresponda.

La organización debe mantener información documentada sobre los objetivos de la calidad.



#### OBJETIVOS TACTICOS: Son los objetivos que las direcciones (administracion y operaciones) establecen a los diferentes procesos para alcanzar el objetivo estrategico

| VENTAS  | PRODUCCION   | VENTAS (ATENCION A<br>CLIENTES)   | MANTENIMIENTO  | RECURSOS HUMANOS                                 |
|---|--|---|--|--|
| JEFE DE VENTAS                                | JEFE DE PRODUCCION   | enrique   | JEFE DE MANTENIMIENTO  | JEFE DE CAPITAL HUMANO                           |
| Objetino tautko                               | Objeties tactico   | objetim tection   | Mastener el 10% de los magainas en una   | Meximum so 50% del perconal apto y co-           |
| Mantener on 50% de calificacion en b          | Mantener na 80% de produccion cumpleta   | malicar la encuesta de satisfaccio a afelicate  | eficiencia de magaina 20%  | plantillas cablertas                             |
| raticion ion detellente                       | ide los pedidos sofe itados  | por la menor al 90% de los clientes   | Processor and Company of the Company | VIII. 10 - 5 - 1 - 5 - 1 - 5 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 |
|   | The second secon | - District Control of | Indicador  | INDICADOR  |
| indicador.                                    | Indicadores  | Indicadores   | 1. total de unidades fuera de rol  | 1. Cumple el programa de capacitacion es         |
| Total de quejas de servicios                  | 1. Proceso cumpla con el 90% de resultados   | satisfacquin del cliente en un 80%  | 2. nivel de complimiento del programa de   |  |
| 2. total de que as solucionadas               | esperados  | 3   | mantenimiento  | 2. Evaluacion de desempeño del 90%               |
|   | 2. Nivel de supervicion del 90% de servicios   |   |  |  |
|   | realizados   |   | actiones   |  |
| Acdones                                       | 3. Asegurar el 90% de recursos necesarios  |   | 1. Inventario de unidades  |  |
| Li identificar los principales causa de queja | para la operacion estan solicitados  | 3   | 2. programa de mantenimiento preventivo  | ACCIONES   |
| 2. Canalizar y seguirsiento de las quejas     |  | 1   | own unidades   | 1. Identificar causas que relacionan la          |
| 3. realiza enquestas de satulacido.           | Acgones  | Actiones  | 3. Realizar mantenimientos   | quetian  |
|   | 1. Fortalecer la supervison de los   | I. Evaluacion de satisfaccion del dinete  |  | 2. Identificar personal que obtiene actitud      |
|   |  | 2 Identificación de areas de oportunidad  |  | 3 capacitación en el trato al cliente            |
|   |  | 3. Soligtar departagones para la atención a   | 1  | 4 Reemplazar al personal                         |
|   |  | dientes   | 1  |  |
|   |  | 3. Re evaluacion del diente   |  |  |
|   | 5 Ejecudon de servido puntuales  | 3.74  |  |  |





**SMART** 

Tablero de indicadores



7.1 Recursos

7.2 Competencia 7.3 Toma de conciencia

7.4 Comunicación

7.5 Información documentada



7 Apoyo

7.1 Recursos

7.1.1 Generalidades

La organización debe determinar y proporcionar los recursos necesarios para el establecimiento, implementación, mantenimiento y mejora continua del sistema de gestión de la calidad. La organización debe considerar:

las capacidades y limitaciones de los recursos internos existentes; qué se necesita obtener de los proveedores externos.

#### 7.1.2 Personas

La organización debe determinar y proporcionar las personas necesarias para la implementación eficaz de su sistema de gestión de la calidad y para la operación y control de sus procesos.

Plantilla autorizada

Organigrama



#### 7.1.3 Infraestructura

La organización debe determinar, proporcionar y mantener la infraestructura necesaria para la operación de sus procesos y lograr la conformidad de los productos y servicios.

NOTA La infraestructura puede incluir:

edificios y servicios asociados; equipos, incluyendo hardware y software; recursos de transporte; tecnologías de la información y la comunicación. Programa de mantenimiento



#### 7.1.4 Ambiente para la operación de los procesos

La organización debe determinar, proporcionar y mantener el ambiente necesario para la operación de sus procesos y para lograr la conformidad de los productos y servicios.

NOTA Un ambiente adecuado puede ser una combinación de factores humanos y físicos, tales como:

sociales (por ejemplo, no discriminatorio, ambiente tranquilo, libre de conflictos);

psicológicos (por ejemplo, reducción del estrés, prevención del síndrome de agotamiento, cuidado de las emociones);

físicos (por ejemplo, temperatura, calor, humedad, iluminación, circulación del aire, higiene, ruido). Estos factores pueden diferir sustancialmente dependiendo de los productos y servicios suministrados.

Ambiente de trabajo



#### 7.1.5 Recursos de seguimiento y medición

#### 7.1.5.1 Generalidades

La organización debe determinar y proporcionar los recursos necesarios para asegurarse de la validez y fiabilidad de los resultados cuando se realice el seguimiento o la medición para verificar la conformidad de los productos y servicios con los requisitos.

La organización debe asegurarse de que los recursos proporcionados: son apropiados para el tipo específico de actividades de seguimiento y medición realizadas;

se mantienen para asegurarse de la idoneidad continua para su propósito.

La organización debe conservar la información documentada apropiada como evidencia de que los recursos de seguimiento y medición son idóneos para su propósito.

Equipos de medición

### **EQUIPOS DE MEDICIÓN**







Requisito 7



#### 7.1.5.2 Trazabilidad de las mediciones

Cuando la trazabilidad de las mediciones es un requisito, o es considerada por la organización como parte esencial para proporcionar confianza en la validez de los resultados de la medición, el equipo de medición debe:

calibrarse o verificarse, o ambas, a intervalos especificados, o antes de su utilización, contra patrones de medición trazables a patrones de medición internacionales o nacionales; cuando no existan tales patrones, debe conservarse como información documentada la base utilizada para la calibración o la verificación;

identificarse para determinar su estado;

protegerse contra ajustes, daño o deterioro que pudieran invalidar el estado de calibración y los posteriores resultados de la medición.

La organización debe determinar si la validez de los resultados de medición previos se ha visto afectada de manera adversa cuando el equipo de medición se considere no apto para su propósito previsto, y debe tomar las acciones adecuadas cuando sea necesario.



#### 7.1.6 Conocimientos de la organización

La organización debe determinar los conocimientos necesarios para la operación de sus procesos y para lograr la conformidad de los productos y servicios.

Estos conocimientos deben mantenerse y ponerse a disposición en la medida en que sea necesario.

Cuando se abordan las necesidades y tendencias cambiantes, la organización debe considerar sus conocimientos actuales y determinar cómo adquirir o acceder a los conocimientos adicionales necesarios y a las actualizaciones requeridas.

NOTA 1 Los conocimientos de la organización son conocimientos específicos que la organización adquiere generalmente con la experiencia.

Capacitación

Procedimientos

"lista maestra de documentos"



Es información que se utiliza y se comparte para lograr los objetivos de la organización.

NOTA 2 Los conocimientos de la organización pueden basarse en:

- a) fuentes internas (por ejemplo, propiedad intelectual; conocimientos adquiridos con la experiencia; lecciones aprendidas de los fracasos y de proyectos de éxito; capturar y compartir conocimientos y experiencia no documentados; los resultados de las mejoras en los procesos, productos y servicios);
- b) fuentes externas (por ejemplo, normas;
   academia; conferencias; recopilación de conocimientos provenientes de clientes o proveedores externos).

Planes de carrera o inducción



#### 7.2 Competencia

La organización debe:

determinar la competencia necesaria de las personas que realizan, bajo su control, un trabajo que afecta al desempeño y eficacia del sistema de gestión de la calidad; asegurarse de que estas personas sean competentes, basándose en la educación, formación o experiencia apropiadas;

cuando sea aplicable, tomar acciones para adquirir la competencia necesaria y evaluar la eficacia de las acciones tomadas;

conservar la información documentada apropiada como evidencia de la competencia.

NOTA Las acciones aplicables pueden incluir, por ejemplo, la formación, la tutoría o la reasignación de las personas empleadas actualmente; o la contratación o subcontratación de personas competentes.





7.4 Comunicación organización debe determinar las comunicaciones internas y externas pertinentes al sistema de gestión de la calidad, que incluyan:

- qué comunicar;
- cuándo comunicar;
- a quién comunicar;
- cómo comunicar;
- quién comunica.

Matriz de comunicación



#### Operación

8.1 Planificación y control operacional

La organización debe planificar, implementar y controlar los procesos (véase 4.4) necesarios para cumplir los requisitos para la provisión de productos y servicios, y para implementar las acciones determinadas en el capítulo 6, mediante:

- a) la determinación de los requisitos para los productos y servicios;
- b) el establecimiento de criterios para:
  - 1) los procesos;
  - 2) la aceptación de los productos y servicios;
- c) la determinación de los recursos necesarios para lograr la conformidad con los requisitos de los productos y servicios;
- d) la implementación del control de los procesos de acuerdo con los criterios;
- e) la determinación, el mantenimiento y la conservación de la información documentada en la extensión necesaria para:
  - 1) tener confianza en que los procesos se han llevado a cabo según lo planificado;
  - 2) demostrar la conformidad de los productos y servicios con sus requisitos.

Master de producción



- 8.2 Requisitos para los productos y servicios
- 8.2.1 Comunicación con el cliente La comunicación con los clientes debe incluir:
- a) proporcionar la información relativa a los productos y servicios;
- tratar las consultas, los contratos o los pedidos, incluyendo los cambios;
- c) obtener la retroalimentación de los clientes relativa a los productos y servicios, incluyendo las quejas de los clientes
- d) manipular o controlar la propiedad del cliente;
- e) establecer los requisitos específicos para las acciones de contingencia, cuando sea pertinente.

Como hacerlo

Pedidos internos

Orden de compra del cliente



8.2.4 Cambios en los requisitos para los productos y servicios

La organización debe asegurarse de que, cuando se cambien los requisitos para los productos y servicios, la información documentada pertinente sea modificada, y de que las personas pertinentes sean conscientes de los requisitos modificados.

8.3 Diseño y desarrollo de los productos y servicios



- 8.3 Diseño y desarrollo de los productos y servicios
- 8.3.1 Generalidades La organización debe establecer, implementar y mantener un proceso de diseño y desarrollo que sea adecuado para asegurarse de la posterior provisión de productos y servicios.
- 8.3.2 Planificación del diseño y desarrollo Al determinar las etapas y controles para el diseño y desarrollo, la organización debe considerar:
- a) la naturaleza, duración y complejidad de las actividades de diseño y desarrollo;
- b) las etapas del proceso requeridas, incluyendo las revisiones del diseño y desarrollo aplicables;
- c) las actividades requeridas de verificación y validación del diseño y desarrollo;



- d) las responsabilidades y autoridades involucradas en el proceso de diseño y desarrollo;
- e) las necesidades de recursos internos y externos para el diseño y desarrollo de los productos y servicios;
- f) la necesidad de controlar las interfaces entre las personas que participan activamente en el proceso de diseño y desarrollo;
- g) la necesidad de la participación activa de los clientes y usuarios en el proceso de diseño y desarrollo;
- h) los requisitos para la posterior provisión de productos y servicios;
- i) el nivel de control del proceso de diseño y desarrollo esperado por los clientes y otras partes interesadas pertinentes;
- j) la información documentada necesaria para demostrar que se han cumplido los requisitos del diseño y desarrollo.



8.3.3 Entradas para el diseño y desarrollo La organización debe determinar los requisitos esenciales para los tipos específicos de productos y servicios a diseñar y desarrollar.

La organización debe considerar:

- a) los requisitos funcionales y de desempeño;
- b) la información proveniente de actividades previas de diseño y desarrollo similares;
- c) los requisitos legales y reglamentarios;
- d) normas o códigos de prácticas que la organización se ha comprometido a implementar;
- e) las consecuencias potenciales de fallar debido a la naturaleza de los productos y servicios. Las entradas deben ser adecuadas para los fines del diseño y desarrollo, estar completas y sin ambigüedades.

Las entradas del diseño y desarrollo contradictorias deben resolverse. La organización debe conservar la información documentada sobre las entradas del diseño y desarrollo.



#### 8.3.4 Controles del diseño y desarrollo

La organización debe aplicar controles al proceso de diseño y desarrollo para asegurarse de que:

- a) se definen los resultados a lograr;
- b) se realizan las revisiones para evaluar la capacidad de los resultados del diseño y desarrollo para cumplir los requisitos;
- c) se realizan actividades de verificación para asegurarse de que las salidas del diseño y desarrollo cumplen los requisitos de las entradas;
- d) se realizan actividades de validación para asegurarse de que los productos y servicios resultantes satisfacen los requisitos para su aplicación especificada o uso previsto;
- e) se toma cualquier acción necesaria sobre los problemas determinados durante las revisiones, o las actividades de verificación y validación;
- f) se conserva la información documentada de estas actividades.

NOTA Las revisiones, la verificación y la validación del diseño y desarrollo tienen propósitos distintos. Pueden realizarse de forma separada o en cualquier combinación, según sea idóneo para los productos y servicios de la organización.



8.3.5 Salidas del diseño y desarrollo La organización debe asegurarse de que las salidas del diseño y desarrollo:

- a) cumplen los requisitos de las entradas;
- son adecuadas para los procesos posteriores para la provisión de productos y servicios;
- c) incluyen o hacen referencia a los requisitos de seguimiento y medición, cuando sea apropiado, y a los criterios de aceptación;
- d) especifican las características de los productos y servicios que son esenciales para su propósito previsto y su provisión segura y correcta.

La organización debe conservar información documentada sobre las salidas del diseño y desarrollo.



#### 8.3.6 Cambios del diseño y desarrollo

La organización debe identificar, revisar y controlar los cambios hechos durante el diseño y desarrollo de los productos y servicios, o posteriormente en la medida necesaria para asegurarse de que no haya un impacto adverso en la conformidad con los requisitos.

La organización debe conservar la información documentada sobre:

- a) los cambios del diseño y desarrollo;
- b) los resultados de las revisiones;
- c) la autorización de los cambios;
- d) las acciones tomadas para prevenir los impactos adversos.



8.4 Control de los procesos, productos y servicios suministrados externamente

#### 8.4.1 Generalidades

La organización debe asegurarse de que los procesos, productos y servicios suministrados externamente son conformes a los requisitos.

La organización debe determinar los controles a aplicar a los procesos, productos y servicios suministrados externamente cuando:

- a) los productos y servicios de proveedores externos están destinados a incorporarse dentro de los propios productos y servicios de la organización;
- b) los productos y servicios son proporcionados directamente a los clientes por proveedores externos en nombre de la organización;
- c) un proceso, o una parte de un proceso, es proporcionado por un proveedor externo como resultado de una decisión de la organización



La organización debe determinar y aplicar criterios para la evaluación, la selección, el seguimiento del desempeño y la reevaluación de los proveedores externos, basándose en su capacidad para proporcionar procesos o productos y servicios de acuerdo con los requisitos.

La organización debe conservar la información documentada de estas actividades y de cualquier acción necesaria que surja de las evaluaciones.



8.5.3 Propiedad perteneciente a los clientes o proveedores externos

La organización debe cuidar la propiedad perteneciente a los clientes o a proveedores externos mientras esté bajo el control de la organización o esté siendo utilizado por la misma.

La organización debe identificar, verificar, proteger y salvaguardar la propiedad de los clientes o de los proveedores externos suministrada para su utilización o incorporación dentro de los productos y servicios.

Cuando la propiedad de un cliente o de un proveedor externo se pierda, deteriore o de algún otro modo se considere inadecuada para su uso, la organización debe informar de esto al cliente o proveedor externo y conservar la información documentada sobre lo ocurrido.

NOTA La propiedad de un cliente o de un proveedor externo puede incluir materiales, componentes, herramientas y equipos, instalaciones propiedad intelectual y datos personales.





#### 8.5.4 Preservación

La organización debe preservar las salidas durante la producción y prestación del servicio, en la medida necesaria para asegurarse de la conformidad con los requisitos.

NOTA La preservación puede incluir la identificación, la manipulación, el control de la contaminación, el embalaje, el almacenamiento, la transmisión de la información o el transporte, y la protección.







### 8.5.5 Actividades posteriores a la entrega

La organización debe cumplir los requisitos para las actividades posteriores a la entrega asociadas con los productos y servicios.

Al determinar el alcance de las actividades posteriores a la entrega que se requieren, la organización debe considerar:

los requisitos legales y reglamentarios;

las consecuencias potenciales no deseadas asociadas a sus productos y servicios;

la naturaleza, el uso y la vida útil prevista de sus productos y servicios;

los requisitos del cliente; la retroalimentación del cliente.

NOTA Las actividades posteriores a la entrega pueden incluir acciones cubiertas por las condiciones de la garantía, obligaciones contractuales como servicios de mantenimiento, y servicios suplementarios como el reciclaje o la disposición final.



#### Políticas y garantías

- Una vez recibido su pedido y pago, en caso de CANCELACIÓN Y/O DEVOLUCIÓN de mercancía, que no sea por causas imputables a ACEROS INDUSTRIALES, el cliente pagará, como penalización, el 100% de la cantidad total de la compraventa.
- 2. Para todo producto fuera de línea y/o especialidades se requiere el siguiente anticipo:
  - a) 30 % para clientes que cuentan con crédito autorizado.
  - b) 50% para clientes que no cuenta con crédito.
- En caso de incumplimiento de pago de las mercancías pactadas, el comprador se obliga al pago de penalización de un 30% sobre el precio final de la mercancía vendida.
- Se entiende por aceptadas y examinadas las mercancias, al momento de ser enviado por la fletera y se cuente con la guía.
- 5. Nuestro producto tiene un plazo de 1 año de garantía para sectores de comercialización.
- Nuestros productos tienen garantía de que soportan alta presión ya que se realizan pruebas de líquidos penetrantes, HIC y destructivas



#### 8.5.6 Control de los cambios

La organización debe revisar y controlar los cambios para la producción o la prestación del servicio, en la extensión necesaria para asegurarse de la continuidad en la conformidad con los requisitos.

La organización debe conservar información documentada que describa los resultados de la revisión de los cambios, las personas que autorizan el cambio y de cualquier acción necesaria que surja de la revisión.

### 8.6 Liberación de los productos y servicios

La organización debe implementar las disposiciones planificadas, en las etapas adecuadas, para verificar que se cumplen los requisitos de los productos y servicios.

La liberación de los productos y servicios al cliente no debe llevarse a cabo hasta que se hayan completado satisfactoriamente las disposiciones planificadas, a menos que sea aprobado de otra manera por una autoridad pertinente y, cuando sea aplicable, por el cliente.

| NO. FOLIO | DATOS      |                     |                                  |                       |  |  |  |  |  |  |
|-----------|------------|---------------------|----------------------------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|
|           |            | 2024-09-04          |                                  |                       |  |  |  |  |  |  |
| 10226     |            |                     | "ACEROS Y FIERROS                | Cliente               |  |  |  |  |  |  |
| 10326     |            |                     | JE500817                         | O.C. Cliente          |  |  |  |  |  |  |
|           |            |                     | Lizeth Morelos Maturano          | Agente                |  |  |  |  |  |  |
| REVISIÓN  |            | Método de pago      | 10 dias de crédito               | Condición de Pago     |  |  |  |  |  |  |
| 0         | 2024-09-05 | Fecha de entrega    | No                               | Certificado           |  |  |  |  |  |  |
| - 0       | \$19.00    | Tipo de cambio      | Jessica Evelyn Barragán Vázquez  | Elabora               |  |  |  |  |  |  |
|           | USD        | Moneda              |                                  | Numero de cliente     |  |  |  |  |  |  |
|           |            | Convenio de entrega | Flete pagado                     | Condición de entrega  |  |  |  |  |  |  |
|           |            |                     | PRIVADA SAN JOAQUIN, s. s. 55749 | Dirección de entregal |  |  |  |  |  |  |

|   | QTY  | UNIDAD | SKU     | DESCRIPCIÓN   | OBSERVACIONES | PU | TOTAL       |
|---|------|--------|---------|---|---------------|----|-------------|
| 1 | 1.00 | PZA    | T800290 | C000 10" 01 30" R3 AMSUB 10-3/4" X 1/2"                 | 0439O JJ      |    | \$2,685.00  |
| 2 | 1.00 | XG5    | D200090 | BARRA REDONDA F316/F3164, 1/2*                          | 0439 P        |    | \$225.00    |
| 3 | 1.00 | PZA    | P901251 | FIGURA 8 RF 150# 515-70N 2"                             | 0439 INS      |    | \$52,380.00 |
| 4 | 1.00 | PZA    | 5801350 | BRIDA 10° CALIBRADA X52A BORE 7.80° 150# SA-105N TIPO 1 | MZ J          |    | \$7,500.00  |

|                      | NO. FOLIO  |                     |            |           |  |  |  |  |  |
|----------------------|--|---------------------|------------|-----------|--|--|--|--|--|
| Fecha                | 2024-09-04   | 024-09-04           |            |           |  |  |  |  |  |
| Cliente              | *ACEROS Y FIERROS  |                     |            | 10226     |  |  |  |  |  |
| O.C. Cliente         | JE500817   |                     |            | 10326     |  |  |  |  |  |
| Agente               | Lizeth Morelos Maturano  |                     |            | 0.0000000 |  |  |  |  |  |
| Condición de Pago    | 10 dias de crédito   | Método de pago      |            | REVISION  |  |  |  |  |  |
| Certificado          | No   | Fecha de entrega    | 2024-09-05 | 1         |  |  |  |  |  |
| Elabora              | Jessica Evelyn Barragán Vázquez  | Tipo de cambio      | \$19.00    | 1         |  |  |  |  |  |
| Numero de cliente    | Lancaca and the Control of the Contr | Moneda              | USD        | 12        |  |  |  |  |  |
| Condición de entrega | Flete pagado   | Convenio de entrega |            |           |  |  |  |  |  |
| Dirección de entrega | PRIVADA SAN JOAQUIN, s, s, 55749   |                     |            |           |  |  |  |  |  |

|    | QTY  | UNIDAD | SKU     | DESCRIPCIÓN  | OBSERVACIONES       | PU | TOTAL       |
|----|------|--------|---------|--|---------------------|----|-------------|
| 1  | 1.00 | PZA    | 1800290 | CODO 10° 01'30" R3 AMSLB 10-3/4" X 1/2"                | 64390 [] PRUEBA HIC |    | \$2,685.00  |
| 2  | 1.00 | KG5    | 0200090 | BARRA REDONDA F316/F316L 1/2"                          | 0439 P PRUEBA HIC   |    | \$225.00    |
| 3. | 1.00 | P2A    | P901251 | FIGURA 8 RF 150# 515-70N 2"                            | 0439 mS             |    | \$52,380.00 |
| 4  | 1.00 | FZA    | 5801350 | BRIDA 10" CAUBRADA X52A BORE 7.80" 150# SA-105N TIPO 1 | NO.3                |    | \$7,500.00  |



La organización debe conservar la información documentada sobre la liberación de los productos y servicios.

La información documentada debe incluir:

- a) evidencia de la conformidad con los criterios de aceptación;
- b) trazabilidad a las personas que autorizan la liberación..

| Folio:         | 3986-C                           | Fecha:   | 2024-08-12 |
|----------------|----------------------------------|----------|------------|
| Nombre:        | Leonardo David Ruvalcaba Arzaluz | Rechazo: | No         |
| Observaciones: |                                  | Acc      | ión        |
| De:            | Liberación PT                    | Liberar  |            |
| Para:          | Almacén PT                       | LIDE     | erar       |

|   | PARTIDAS |       |         |         |                    |       |           |         |                                 |       |               |  |  |
|---|----------|-------|---------|---------|--------------------|-------|-----------|---------|---------------------------------|-------|---------------|--|--|
| # | TIPO     | FOLIO | PARTIDA | OP      | CLIENTE            | oc    | COLADA    | SKU     | PRODUCTO                        | CANT. | OBSERVACIONES |  |  |
| 1 | P.J.     | 10257 | 3       | OP-3986 | SATEÑA, S.A DE C.V | 16041 | 21-207432 | H500060 | MEDIO COPLE NPT 3000# SA-105 1" | 100   | мз 04390 јј   |  |  |
|   |          |       |         |         |                    |       |           |         |                                 |       |               |  |  |
|   |          |       |         |         |                    |       |           |         |                                 |       |               |  |  |
|   |          |       |         |         |                    |       |           |         |                                 |       |               |  |  |
|   |          |       |         |         |                    |       |           |         |                                 |       |               |  |  |
|   |          |       |         |         |                    |       |           |         |                                 |       |               |  |  |



- 8.7 Control de las salidas no conformes
- 8.7.1 La organización debe asegurarse de que las salidas que no sean conformes con sus requisitos se identifican y se controlan para prevenir su uso o entrega no intencionada.

La organización debe tomar las acciones adecuadas basándose en la naturaleza de la no conformidad y en su efecto sobre la conformidad de los productos y servicios.

Esto se debe aplicar también a los productos y servicios no conformes detectados después de la entrega de los productos, durante o después de la provisión de los servicios.

|                                     | ACEROS INDUSTRIALES S.A. DE C.V.  |  |  |  |  |
|-------------------------------------|-----------------------------------|--|--|--|--|
| Master de reporte de no conformidad |                                   |  |  |  |  |
| Código: F CAL 009                   | Fecha de actualización: 04 Abr 23 |  |  |  |  |

| RNC No:     | Fecha      | Producto  | Codigo de<br>Defecto | Descripción del<br>defecto                            | No tarjeta<br>Viajera | No. Pedido<br>/ Orden<br>Compra | Cantidad | Turno    | Maquina  | Operador | Area de<br>detección  | Area<br>Responsable | Cliente                          | Interno  | DESCRIPCIÓN DETALLADA DE<br>LA NO CONFORMIDAD                         | Elaborado<br>por: | Puesto                               | Disposición<br>1 | Cantida<br>d | Disposición 2 | Cantidad | Cantidad |
|-------------|------------|---|----------------------|---|-----------------------|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------------------|---------------------|----------------------------------|--|---|-------------------|--------------------------------------|------------------|--------------|---------------|----------|----------|
| 001-2023 IC | 21/08/2023 | PIPETA BRIDADA RF<br>150# SA 105N PLANO<br>DE 1 1/2" SCH 40/STD | D 006                | LONGITUD. FT  | 7556                  | 7556-1                          | 2        | MATUTINO | TCONP 05 | EDUARDO  | Inspección<br>Proceso | Interno             | TUBERIA Y PRODUCTOS<br>DEL NORTE | Dionages   | LONGITUD DE PIEZAS POR<br>DEBAJO DE LAS<br>ESPECIFICACIONES DEL PLANO |                   | Auxillar d<br>Control de<br>Calidad  | DESVIACIÓN       |              | RETRABAJO     | 1        | 2        |
| 002 2023 IC | 20/08/2024 | BRIDA WN RF 150# SA<br>105N SCH 40/STD 4"                       | D 002                | MATERIAL NO<br>IDENTIFICADO                           | 7557                  | 9363 3                          | 1        | MATUTINO | TCONP.06 | JUAN     | Inspección<br>Proceso | Interno             | MAQUINAS ESPECIALES              | CNC  | SE REVUELVEL EL PRODUCTO<br>INOXIDABLE 304 EN LUGAR<br>DEL 316        | JOSUE CRUZ        | Auxiliar d<br>Control de<br>Calidad  | DESVIACIÓN       | 1            |               |          | 1        |
| 003 2023 IC | 20/07/2024 | NIPLE SIN COSTURA<br>NPT/NPT SCH 40/STD<br>AC 3/4" X 2"         | D 003                | ROSCA<br>INCOMPLETA,<br>PASADA,<br>VIBRADA,<br>DAÑADA | 7558                  | 9695 2                          | 36       | MATUTINO | TCONP 07 | BERNARDO | Inspección<br>Proceso | Interna             | TANQUES PRETROLEROS              | Conven<br>donales  | ROSCA INCOMPLETA  | JOSUE CRUZ        | Awelliar di<br>Control di<br>Calidad | e<br>RETRABAJO   | 20           | DESVIACIÓN    | 16       | 36       |
| 004 2023 IC | 20/05/2024 | CODO 90" SW 6000# SA<br>105 2"                                  | D 005                | DIAMETRO EXT. F                                       | 7559                  | 97911                           | 2        | MATUTINO | TCONP 08 | JUAN     | Inspección<br>Proceso | Interno             | IMSICA                           | ENC  | EL DIAMETRO ESTA BAJO POR<br>0.20 MM                                  | JOSUE CRUZ        | Auxiliar d<br>Control de<br>Calidad  | CHATARRA         | 1            | RETRABAJO     | 1        | 1        |
| 005 2023 IC | 20/04/2024 | BRIDA BL RF 150#<br>F316/F316L 20"                              | D 006                | LONGITUD. FT  | 7560                  | 9887 2                          | Z        | MATUTINO | TCONP 09 | EDUARDO  | Inspección<br>Proceso | Interno             | TEXTILASA                        | A COLUMN TO SERVICE AND A SERV | EL ESPESOR DEL TOCHO NO<br>FUE EL CORRECTO                            | JOSUE CRUZ        | Awellar d<br>Control de<br>Calidad   | RETRABAJO        | 2            |               |          | 2        |



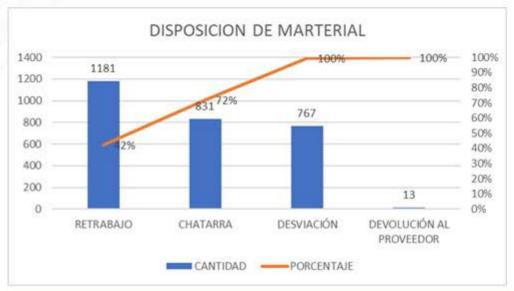
La organización debe tratar las salidas no conformes de una o más de las siguientes maneras:

- a) corrección;
- separación, contención, devolución o suspensión de provisión de productos y servicios;
- c) información al cliente;
- d) obtención de autorización para su aceptación bajo concesión.

Debe verificarse la conformidad con los requisitos cuando se corrigen las salidas no conformes.

- 8.7.2 La organización debe conservar la información documentada que:
- a) describa la no conformidad;
- b) describa las acciones tomadas;
- c) describa todas las concesiones obtenidas;
- d) identifique la autoridad que decide la acción con respecto a la no conformidad.







### Evaluación del desempeño

- 9.1 Seguimiento, medición, análisis y evaluación
- 9.1.1 Generalidades

La organización debe determinar:

- a) qué necesita seguimiento y medición;
- b) los métodos de seguimiento, medición, análisis y evaluación necesarios para asegurar resultados válidos;
- c) cuándo se deben llevar a cabo el seguimiento y la medición;
- d) cuándo se deben analizar y evaluar los resultados del seguimiento y la medición.

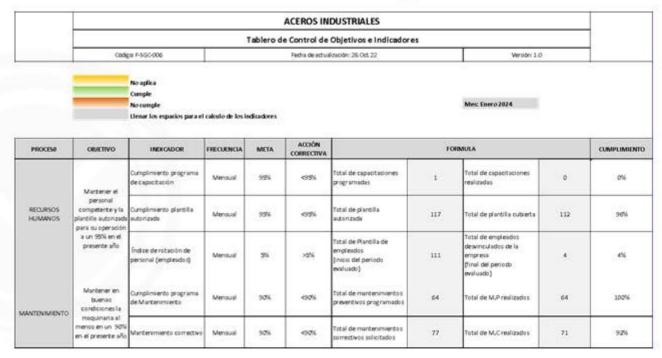
La organización debe evaluar el desempeño y la eficacia del sistema de gestión de la calidad.

La organización debe conservar la información documentada apropiada como evidencia de los resultados.

### Tablero de Indicadores



### Reporte ejecutivo





#### 9.1.2 Satisfacción del cliente

La organización debe realizar el seguimiento de las percepciones de los clientes del grado en que se cumplen sus necesidades y expectativas.

La organización debe determinar los métodos para obtener, realizar el seguimiento y revisar esta información.

NOTA Los ejemplos de seguimiento de las percepciones del cliente pueden incluir las encuestas al cliente, la retroalimentación del cliente sobre los productos y servicios entregados, las reuniones con los clientes, el análisis de las cuotas de mercado, las felicitaciones, las garantías utilizadas y los informes de agentes comerciales.



#### ENCUESTA DE SATISFACCIÓN

|     |   | 8            | (4)      | 0          |
|-----|---|--------------|----------|------------|
| No. | Preguntas   | Insatisfecho | Conforme | Satisfecho |
| 1   | ¿Ha recibido sus pedidos en el tiempo y forma?  |              |          |            |
| 2   | ¿Los productos comprados cumplen con la calidad requerida?  |              |          |            |
| 3   | ¿Se han atendido reclamaciones y/o devoluciones satisfactoriamente?   |              |          |            |
| 4   | ¿La atención por parte de la ejecutiva asignada, en relación a las cotizaciones, seguimiento y pedidos es adecuada? |              |          |            |
| 5   | ha solicitado información técnica de nuestros productos<br>¿Cumple con sus necesidades y expectativas?              |              |          |            |

Analisis de datos de encuesta de satisfacción



### 9.1.3 Análisis y evaluación

La organización debe analizar y evaluar los datos y la información apropiados que surgen por el seguimiento y la medición.

Los resultados del análisis deben utilizarse para evaluar:

- a) la conformidad de los productos y servicios;
- b) el grado de satisfacción del cliente;
- c) el desempeño y la eficacia del sistema de gestión de la calidad;
- d) si lo planificado se ha implementado de forma eficaz;
- e) la eficacia de las acciones tomadas para abordar los riesgos y oportunidades;
- f) el desempeño de los proveedores externos;
- g) la necesidad de mejoras en el sistema de gestión de la calidad.

NOTA Los métodos para analizar los datos pueden incluir técnicas estadísticas.

### Datos del reporte





9.2 Auditoría interna

9.2.1 La organización debe llevar a cabo auditorías internas a intervalos planificados para proporcionar información acerca de si el sistema de gestión de la calidad:

a) es conforme con:

- 1) los requisitos propios de la organización para su sistema de gestión de la calidad;
- 2) los requisitos de esta Norma Internacional;

b) se implementa y mantiene eficazmente.

Programa de auditoria

Plan de auditoria

Lista de verificación

Informe de auditoria



### 9.3 Revisión por la dirección

#### 9.3.1 Generalidades

La alta dirección debe revisar el sistema de gestión de la calidad de la organización a intervalos planificados, para asegurarse de su conveniencia, adecuación, eficacia y alineación continuas con la dirección estratégica de la organización.

### 9.3.2 Entradas de la revisión por la dirección

La revisión por la dirección debe planificarse y llevarse a cabo incluyendo consideraciones sobre:

- a) el estado de las acciones de las revisiones por la dirección previas;
- b) b) los cambios en las cuestiones externas e internas que sean pertinentes al sistema de gestión de la calidad;

|                    | ACEROS INDUSTRIALES                 |              |  |
|--------------------|-------------------------------------|--------------|--|
|                    | Revisión por la Dirección           |              |  |
| CdHiggs: F-D/R-002 | Feitha de intuelización: 10 Oct. 22 | Version: 2.0 |  |

| Lugar de la reunión:<br>Sala de juntas del área<br>comercial | Fecha:<br>13 de febrero 2024              | Hora:<br>13:00 hrs. |
|--|---|---------------------|
|  | PARTICIPANTES EN LA REUNIÓN               |                     |
| NOMBRE   | CARGO                                     | FIRMA               |
|  | Dirección de operaciones y administración |                     |
|  | Dirección Comercial                       |                     |
|  | Coordinador del SGC                       |                     |
|  | Analista del SGC                          |                     |

| PUNTOS TE   | ATADOS                            |
|---|-----------------------------------|
| Acciones de las revisiones                                    | s por la dirección previa         |
| Temas pendientes  | Acciones realizadas               |
|   |                                   |
|   | y.                                |
|   |                                   |
| Necesidad de cambio en el Sist                                | ema de Gestión de la Calidad      |
| Temas pendientes  | Acciones realizadas               |
|   |                                   |
|   |                                   |
|   |                                   |
| Las necesidade  | s de recursos                     |
| Temas pendientes  | Acciones realizadas               |
|   |                                   |
| Los cambios en las cuestiones exter                           | mas e internas pertinentes al SGC |
|   |                                   |
|   |                                   |
| Información sobre el desem                                    | peño y la eficacia del SGC        |
| 1. Satisfacción del cliente y la retroalimentación de las par | tes interesadas pertinentes       |



### 10 Mejora 10.1 Generalidades

La organización debe determinar y seleccionar las oportunidades de mejora e implementar cualquier acción necesaria para cumplir los requisitos del cliente y aumentar la satisfacción del cliente.

Éstas deben incluir:

- a) mejorar los productos y servicios para cumplir los requisitos, así como considerar las necesidades y expectativas futuras;
- b) corregir, prevenir o reducir los efectos no deseados;
- c) mejorar el desempeño y la eficacia del sistema de gestión de la calidad.

NOTA Los ejemplos de mejora pueden incluir corrección, acción correctiva, mejora continua, cambio abrupto, innovación y reorganización.

Planes de mejora

Gestión cambios



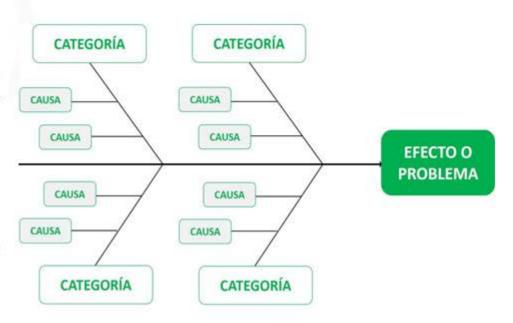
10.2 No conformidad y acción correctiva

10.2.1 Cuando ocurra una no conformidad, incluida cualquiera originada por quejas, la organización debe:

- a) reaccionar ante la no conformidad y, cuando sea aplicable:
  - 1) tomar acciones para controlarla y corregirla;
  - 2) hacer frente a las consecuencias;
- evaluar la necesidad de acciones para eliminar las causas de la no conformidad, con el fin de que no vuelva a ocurrir ni ocurra en otra parte, mediante:
  - 1) la revisión y el análisis de la no conformidad;
  - 2) la determinación de las causas de la no conformidad;
  - 3) la determinación de si existen no conformidades similares, o que potencialmente puedan ocurrir;

Formato de acciones correctivas

Control y seguimiento de acciones correctivas





10.3 Mejora continua

La organización debe mejorar continuamente la conveniencia, adecuación y eficacia del sistema de gestión de la calidad.

La organización debe considerar los resultados del análisis y la evaluación, y las salidas de la revisión por la dirección, para determinar si hay necesidades u oportunidades que deben considerarse como parte de la mejora continua.

Fecha de elaboración: 27/12/2023

Objetivo: Gestionar los cambios en el SGC en el presente año.

Lider: Said Rodriguez

Equipo: lideres de procesos

Ana Alcantara, Salomón Bautista, Emanuel Cabrera, José Beltrán, Alvaro morales, Illana González, Andrea alfaro, Alfredo olivera, Javier Tellez, Luis Aguillar, Juan de Dios Morales, Alan Schatz

1010

jue, 01/02/2024

Inicio del proyecto: Semana para mostrar:

1

| •  | Torre!/<br>nathanga | Activided (m)  | Brajanushir [1]  | Edde . | feels<br>Male | Final Propositie | 200    | Find field | Disk<br>Real |
|----|---------------------|--|--|--------|---------------|------------------|--------|------------|--------------|
| 1  | Cambio              | Actualización del organigrama  | Ana Akantana   Said Rodrigues  | 100%   |               |                  | 0      | 15-1-24    | 32361        |
|    | Cambio              | anglementacion de GPS en unidades de<br>transporte   | Javier Teller ( Said Rodrigues ( Illana Goszales                     | horn   | 28-2-04       | 28-3-24          | 5230   | 15-1-24    | 5186         |
| 1  | Majora              | Videos en tracking<br>Navegar en pedidos internos<br>Exequisiciones<br>Minutas<br>Quejas<br>Comparativo de orecios | Said Rodrigues   | 8      | 26-3-24       | 26-12-24         | 298    | 1324       | 43           |
| •  | Cambio              | Lus diagramas de flujo para el tratamiento de<br>devoluciones cliente y y proveedor                                | Said Rodriguez   Alvaro Morales   Andrea<br>Alfaro   Illana Conzales | 300%   | 10-8-24       | 22.8-24          | .9     | 17-1-24    | -148         |
| 5  | Majora              | Desarrollo de modulo de calidad en proceso   | Said Rodriguez   Alfredo Olvera                                      | 100%   | 15-7-24       | 30-12-24         | 317    | 36-9-24    | -63          |
| 6  | Mejora              | Auditorias de procesos   | Said Rodrigues   Illana Gonzales                                     | 90%    | 1224          | 26-13-34         | 232    |            |              |
| 2  | Mejora              | Planes de trabajo para inducción a los puestos<br>y gruedas tecnicas   | Aria Alcentera   Said Rodrígues   Siena<br>Gonzeles                  | 90%    | 1434          | 20-13-34         | 196    |            |              |
| •  | Cambio              | Módulo de producción   | Salismon Bautista   Said Rodrigues                                   | 200%   | 3-5-24        | 30-12-24         | 366    | 22-3-24    | н            |
| •  | Cembio              | Gestion vehicular per Betilla  | Invier Teller   Said Rodriguer   Mana Govraler                       | 25%    | FF24          | 27-634           | м      |            |              |
| 10 | Cambio              | modulo de muntenimiento  | Emanuel Catrera   Said Radriguez                                     | achs   | 15-5-24       |                  | -32448 |            |              |

# ¡Gracias!



Conócenos más haciendo clic en cada botón











