



Centro de
Especializaciones
Noeder

Diploma de Especialización Internacional

SUPERVISOR DE SEGURIDAD, SALUD OCUPACIONAL Y MEDIO AMBIENTE SSOMA

MÓDULO VI

**AUDITORÍA, INSPECCIÓN Y
FISCALIZACIÓN EN SEGURIDAD
Y SALUD EN EL TRABAJO**

CLASE 03

Mg. Ing. Isabel Cama Mamani



CONTENIDO

- Importancia Inspecciones SST
- Normativa vigente
- Definición
- Actos Subestandar
- Condición Subestandar
- Tipos de Inspecciones





La importancia de realizar inspecciones en SST

Verificar la implementación de las medidas de control programadas.



Verificar que los procesos, las actividades y las tareas se desempeñen acorde con lo planificado.

Descubrir los problemas existentes y evaluar sus riesgos antes que ocurran los accidentes de trabajo



Identificar la mejora dentro de los procesos o espacios laborales.

Identificar situaciones peligrosas presentes en la interacción del trabajador con su proceso y necesidades para mejorar.



Verificar que las actividades se ejecuten de manera saludable y segura.



Reglamento de la Ley N° 29783 “D.S N° 005-2012-TR”

Registro de inspecciones internas de seguridad y salud en el trabajo.



El CSST realiza inspecciones periódicas en las áreas administrativas, áreas operativas, instalaciones, maquinaria y equipos, a fin de reforzar la gestión preventiva.



Art. 42º Inciso k, m: Funciones del CSST y/o SSST :

- ✓ Realizar inspecciones periódicas en las áreas administrativas, áreas operativas, instalaciones, maquinarias y equipos, **a fin de reforzar la gestión preventiva.**
- ✓ Verificar el cumplimiento y eficacia de sus recomendaciones para evitar la repetición de los accidentes y la ocurrencia de enfermedades profesionales(...)



Acto Subestándar

D.S N° 005-2012-TR

Es toda acción o práctica incorrecta ejecutada por el trabajador que puede causar un accidente.

Condición Subestándar

D.S N° 005-2012-TR

Es toda condición en el entorno del trabajo que puede causar un accidente.

Actos Subestándares	Condiciones Subestándares
Operar equipos sin autorización	Protecciones y resguardos inadecuados
Operar a velocidad inadecuada	Equipos de protección inadecuados o insuficientes
Usar equipo defectuoso	Herramientas de protección inadecuadas o insuficientes
Usar equipo defectuoso	Orden y limpieza deficientes en el lugar de trabajo
Levantar objetos de forma incorrecta	Iluminación excesiva o deficiente



DEFINICION



Es la técnica analítica más utilizada en la prevención de los accidentes y enfermedades ocupacionales, es fácil de aplicar y eficaz si se toman las medidas correctas.

A través de éstas se pueden detectar problemas no previstos durante el diseño de las instalaciones, maquinas, equipos, deficiencias en el operación de equipos e instalaciones, condiciones peligrosas, cambios de métodos de trabajo, y estado de las medidas correctivas implementadas.



INSPECCIONES INTERNAS SST

1

- Identificar actos sub estándar

2

- Identificar condiciones sub estándar

3

- Identificar deficiencias en los equipos, acciones correctivas

4

- Identificar nuevos peligros debido a cambios en las personas, equipos o materias primas.





¿Qué es un Acto Subestándar? (D.S.005-2012-TR)

Es toda acción o práctica incorrecta ejecutada por el trabajador que puede causar un accidente.

SE ATRIBUYE ÚNICAMENTE A
LA CONDUCTA DE LAS
PERSONAS





¿Qué es una Condición Subestándar? (D.S. 005-2012-TR)

Es toda condición en el entorno del trabajo que puede causar un accidente.

SE ATRIBUYE ÚNICAMENTE A LAS COSAS,
OBJETOS O INFRAESTRUCTURA.





INSPECCIONES INTERNAS SST

EJEMPLOS DE ACTOS SUBESTANDARES

- Levantar carga en forma incorrecta
- Adoptar una posición incorrecta
- Operar a una velocidad inadecuada
- Usar un equipo defectuoso
- Operar equipo o maquinaria sin autorización
- No usar equipo de protección personal
- Trabajar bajo influencia de alcohol y/o drogas
- Uso incorrecto del equipo de protección personal
- Falta de cumplimiento de los procedimientos establecidos.
- Desactivar dispositivos de seguridad...

No usar elementos de protección personal.



Operar a velocidad insegura.



Operar equipos sin autorización.



Uso inadecuado de equipo.



Mal uso de herramientas.



Manejo inadecuado de materiales.





EJEMPLOS DE CONDICIONES SUBESTANDARES

- Falta de orden y limpieza
- Áreas restringidas o congestionadas
- Instalaciones eléctricas defectuosas.
- Equipos, herramientas o materiales defectuosos
- Máquinas sin guardas de protección
- Materiales mal apilados.
- Señalizaciones insuficientes, sistemas o señales de alerta inadecuados.
- Exposición a diferentes tipos de riesgos (físicos, químicos, biológicos, disergonómicos)





INSPECCIONES INTERNAS SST

¿ACTO O CONDICION SUBESTANDAR?





INSPECCIONES INTERNAS SST

¿ACTO O CONDICION SUBESTANDAR?





TIPOS INSPECCIONES

Planeadas
Formales

Son aquellas que se llevan acabo en **forma programada con anticipación**, y exigen preparación. Son exhaustivas, detalladas y se hacen con un método definido, generalmente están acompañadas de una lista de chequeo

No Planeadas
Informales

Son las que se realizan sin una programación determinada previamente. Depende mucho de la capacidad y habilidad del observador y no son sistemáticas.



INSPECCIONES INTERNAS SST

Tipos de Inspecciones Planeadas

a. Inspecciones de elementos y partes críticas

Son revisiones periódicas de **elementos críticos** para comprobar su estado. Para desarrollarlo se tendrá que hacer un inventario de objetos críticos, los registros y la lista de verificación.

- ✓ Lista por categoría: Maquinarias, Equipos, estructura, material, etc.
- ✓ Ordene los más críticos
- ✓ Explique las razones
- ✓ Registre,
- ✓ Elabore la lista de verificación de cada objeto crítico.

b. Inspecciones de orden, limpieza y seguridad

Es un tipo de inspección planeada vital, pues el desorden y la suciedad son enemigos de la seguridad, la calidad, la productividad y la efectividad en costos.

Hay que formular 2 preguntas clave:

- ✓ ¿Es necesario este objeto?
- ✓ ¿Se encuentra en el lugar adecuado?

La metodología es la siguiente:

- ✓ Las 5 S: Organizar, ordenar, limpiar, controlar y disciplina.

c. Inspecciones generales

Es un paseo o caminata planificada a través de un área completa, un vistazo completo a todo, en busca de **condiciones y actos inseguros**.

Etapas:

- ✓ Preparación
- ✓ Acción de Inspección
- ✓ Desarrollo de acciones correctivas
- ✓ Acciones de seguimiento



¿Quién hará la Inspección?

Dependiendo de la Complejidad pueden ser:

- . Los Propios Trabajadores
- . El Comité de SST
- . El Supervisor SST

Dependiendo de la Especialización y Complejidad de las medidas.

- . El Supervisor
- . El Experto en SST
- . El Técnico específico (Electricista, Mecánico, etc.)
- . El Ingeniero Especialista ó Especialista externo



INSPECCIONES INTERNAS SST

¿Qué consideraciones debemos tener en cuenta al momento de realizar una inspección?

1

- Planear la inspección, disponer de formato para registro, utilizar Check List

2

- Buscar las cosas que no saltan a la vista

3

- Ser sistemático y minucioso

4

- **Verificar el cumplimiento** de las normas de seguridad o reglamentos

5

- Describir y ubicar cada cosa claramente, ser específico

6

- Clasificar los peligros y buscar las causas básicas

7

- Realizar seguimiento y establecer plazos de cumplimiento.



INSPECCIONES PLANEADAS SST

Aspectos a inspeccionar

Instalaciones locativas	Pisos	Deteriorados Desniveles señalizados Delimitar circulación peatonal
	Escaleras, medios de evacuación, pasadizos circulación	Barandas, superficies antideslizantes Libre de obstáculos. Ancho mínimo circulación Iluminación de emergencia
	Estructuras de concreto, muros albañilería	Presencia de fisuras, grietas, rajaduras, deterioro por humedad.
	Orden y limpieza	Acumulaciones peligrosas y descuidada de los materiales, materiales amontonados.
	Ambientes, áreas, distintos lugares de trabajo	Señalización, Iluminación homogénea, Renovación del aire, Intensidad del ruido.



INSPECCIONES PLANEADAS SST

Instalaciones eléctricas	Tableros eléctricos, Cableado, Tomacorrientes y enchufes, sistema de puesta a tierra, Subestaciones	Tableros eléctricos con placa de protección (mandil), Directorio de circuitos, Conductores eléctricos protegidos, Conexión a tierra.
Maquinarias y equipos	Motores eléctricos, Bombas, Compresor, Equipos propios de cada actividad, Calderas, etc.	Pasadizos circulación Limpios y libres de materiales innecesarios. Elementos móviles con resguardos Puesta a tierra
Productos químicos	Almacenamiento, identificación, medidas de seguridad	Almacenados en lugares ventilados Envases identificados Hoja de Seguridad (MSDS)
Equipos de Protección Personal	Utilización, Estado, Señalización	Uso correcto de los EPP Buen estado de conservación



INSPECCIONES PLANEADAS SST

Prevención de incendios	Extintores, Sistemas de detección y alarma de incendios	Operativos, Capacitación. Tipo agente extintor, Ubicación, Distribución, Número suficiente, Tarjeta de Control, Gabinetes.
Desechos (Sólidos, líquidos o gaseosos)	Área para recipientes de basura, Chimeneas Desagües	Existen recipientes Ubicación en zonas ventiladas Tratamiento, encapsulamiento
Primeros Auxilios	Botiquín de Primeros Auxilios, Tópicos, Directorio Telefónico Emergencia	Botiquín de primeros auxilios implementado, Camillas, Capacitación, Directorio lugar visible.



¿Debemos registrar las inspecciones?

1. La inspección de seguridad debe registrarse en un formulario o check list, evidencia de ejecución.
2. Finalizada la Inspección, el inspector distribuirá copias firmadas; para el jefe o responsable del área y otra para el archivo del área sgsst y el csst, etc.



INSPECCIONES PLANEADAS SST

REGISTRO DE EVALUACION DEL SGSST: PEQUEÑA EMPRESA

INFORMACIÓN A SER COMPLETADA EN CASO DE INSPECCIÓN INTERNA					
19 ÁREA INSPECCIONADA	20 FECHA Y HORA DE LA INSPECCIÓN	21 RESPONSABLE DEL ÁREA INSPECCIONADA	22 RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN	23 OBJETIVO DE LA INSPECCIÓN	24 TIPO DE INSPECCIÓN: PLANEADA, NO PLANEADA, OTRO (DETALLAR)
25 RESULTADO DE LA INSPECCIÓN		26 DESCRIPCIÓN DE LA CAUSA ANTE RESULTADOS DESFAVORABLES		27 MEDIDAS CORRECTIVAS	
Agregar más filas					
28 RESPONSABLE DEL REGISTRO					
Nombre:	Cargo:	Fecha:	Firma:		

Las Inspecciones internas de seguridad y salud en el trabajo forman del Registro de Evaluación del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, importante la medida correctiva a implementarse ante el resultado desfavorable.



INSPECCIONES PLANEADAS SST

REGISTRO DE INSPECCIONES INTERNAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO: MICRO EMPRESA

LISTA DE VERIFICACIÓN DE CONDICIONES DE SEGURIDAD					
RAZÓN SOCIAL O DENOMINACIÓN SOCIAL:					
ÁREA INSPECCIONADA:					
FECHA:					
RESPONSABLES:					
VERIFICACIÓN		CUMPLIMIENTO		OBSERVACIÓN EN CASO NO APLIQUE	¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO CUMPLEN?
		SI	NO		
SEÑALIZACIÓN					
1	¿Se ha señalado la obligatoriedad de uso de equipos de protección personal en las áreas que requieren de ésta?				
2	¿Se ha señalado la ubicación de equipos contra incendio y botiquín de primeros auxilios?				
3	¿Se ha señalado las zonas seguras y vías de escape y circulación?				
ORDEN Y LIMPIEZA					
4	¿Las herramientas están en buenas condiciones para el trabajo y tienen lugar para ubicarlas?				
5	¿Los pasillos están seguros y libres de obstrucciones?				
6	¿Los pisos están limpios, secos y sin desperdicios o materiales innecesarios?				
7	¿Existen recipientes para la basura y están ubicados en zonas con ventilación?				
8	¿Las paredes y ventanas están limpias para las operaciones del lugar y sin colgantes innecesarios?				
9	¿Las escaleras están limpias y libres, iluminadas, con pasamanos?				
INSTALACIONES ELÉCTRICAS					
10	¿Los cables se encuentran entubados o con canaletas?				
11	¿Los empalmes son adecuados?				
12	¿Los tomacorrientes están en buenas condiciones?				
13	¿Se encuentran con línea de puesta a tierra (pozo a tierra)?				
14	¿Se cuenta con llaves termo magnéticas?				
PREVENCIÓN DE INCENDIOS					
15	¿Se cuenta con equipos contra incendios (extintores) y en número suficiente?				
16	¿Los equipos contra incendios están operativos?				
	¿Los trabajadores están capacitados para el uso de los equipos contra				

La microempresa utiliza la lista de verificación adjunta para realizar sus inspecciones internas de manera general, siendo voluntario desarrollar otras listas de verificación específicas.



INSPECCIONES PLANEADAS SST

REGISTRO DE INSPECCIONES INTERNAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO: MICRO EMPRESA

SUSTANCIAS QUÍMICAS				
19	¿Los envases están almacenados en lugares ventilados?			
20	¿Los productos de limpieza se usan en lugares ventilados?			
21	¿Los envases de las sustancias químicas en general cuentan con etiquetas o están identificadas?			
EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL				
22	¿Los trabajadores usan equipos de protección personal?			
23	¿Los equipos de protección personal están en buenas condiciones?			
24	¿Se usan correctamente los equipos de protección personal?			
HIGIENE INDUSTRIAL				
25	¿La ventilación natural es adecuada para las tareas que realizan?			
26	¿En caso de tener ventilación artificial, ésta es adecuada para las actividades que se realiza?			
27	¿La iluminación natural es adecuada en los lugares de trabajo?			
28	¿En caso de tener iluminación artificial, es adecuada en los lugares de trabajo?			
29	¿Las luminarias se encuentran en buen estado de conservación?			
PROTECCIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPO				
30	¿Están limpios y libres de materiales innecesarios o colgantes?			
31	¿Las máquinas tienen resguardos correspondientes?			
CAPACITACIÓN				
32	¿Se capacita al personal en la tarea que va a realizar?			
33	¿Se realizan capacitaciones de seguridad y salud en el trabajo?			
34	¿Se tiene una lista de asistencia de los trabajadores que participaron en la capacitación?			
35	¿Se ha planificado las capacitaciones en seguridad y salud en el trabajo para todo el año?			



EJERCICIO:
**Aplicación de una
inspección inopinada y
descubrimiento de los actos
y condiciones
subestándares existentes en
la imagen adjunta**



INSPECCIONES PLANEADAS SST

FORMATO DE INSPECCIONES NO PLANEADAS

Fecha: 01/ 04 / 2019

Elaboró: Comité de SST

N°	Área	Situación observada	Acción Correctiva	Responsable	Fecha Ejecución Acción correctiva	Observaciones
1	Taller Mecánica	El extintor no se encuentra ubicado en su lugar	Implementar el extintor de acuerdo al Plano de Señalética	Ingeniero SSOMA	02/04/2019	El extintor se llevó a recargar.
2	Taller Mecánica	El operador de torno no respeto la señalización	Incitarle al trabajador a cumplir las normas-Capacitación operador	Jefe Taller	02/04/2019	
3	Taller Mecánica	Falta de orden y limpieza	Ordenar y limpiar el área del Taller mecánica - Capacitación 5S	Jefe Taller	02/04/2019	
Revisó: Líder del SGSST						



INSPECCIONES PLANEADAS SST

FORMATO DE INSPECCIONES NO PLANEADAS

Fecha: 01/ 04 / 2019

Elaboró: Comité de SST

N°	Área	Situación observada	Acción Correctiva	Responsable	Fecha Ejecución Acción correctiva	Observaciones
1	Taller Mecánica					
2	Taller Mecánica					
3	Taller Mecánica					
Revisó: Líder del SGSST						



Lista de chequeo de orden, limpieza y seguridad

INSPECCIÓN DE ORDEN, LIMPIEZA Y SEGURIDAD				
ÁREA:		CUMPLIMIENTO		
		SI	NO	
Organización	Separando lo que es necesario y no necesario			
	¿Han sido retirados todos los artículos innecesarios?			
	¿Están los pasadizos, las áreas de trabajo, claramente identificadas y libres para el tránsito?			
	¿Existe un procedimiento para retirar artículos innecesarios?			
Orden	Un lugar para todo y todo en su lugar			
	¿Hay un lugar para todo?			
	¿Está todo en su lugar?			
	¿Las posiciones son obvias y fáciles para identificarse?			
Limpieza	Limpieza y hábitos de mantener todo limpio			
	¿Están las áreas, equipos, instrumentos, escritorios limpios y en su lugar?			
	¿Los materiales de limpieza están disponibles y son accesibles?			
	¿Están las señales de seguridad de los pasillos y áreas en buenas condiciones?			
	¿Se han definido los roles de mantenimiento de la limpieza y se cumplen?			

Control	Mantenimiento y monitoreo		
	¿Se cuenta con toda la información necesaria para guardar cada artículo e su lugar?		
	¿Están los procedimientos y normas en los lugares de uso y al alcance de los trabajadores?		
Disciplina	¿Se conocen las instrucciones y procedimientos de trabajo?		
	Después de las reglas, disciplina		
	¿Se cumple lo establecido en los procedimientos de trabajo seguro?		
	¿Se revisa con frecuencia el mantenimiento del sistema establecido?		
Seguridad	¿Existe un responsable para realizar las revisiones y mantenimiento de lo establecido?		
	Seguridad y mantenimiento de un lugar de trabajo seguro		
	¿Existe señales de seguridad en las instalaciones y todo el personal las reconoce?		
	¿Se han identificado los lugares y procedimientos peligrosos?		
	¿Existen equipos de emergencia y las salidas de evacuación estas libres?		



INSPECCIONES PLANEADAS SST

LISTA DE VERIFICACIÓN DE CONDICIONES DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO				
RAZON SOCIAL				
ÁREA INSPECCIONADA				
FECHA				
RESPONSABLES				
SEÑALIZACIÓN				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
1	¿Se ha señalizado la obligatoriedad de uso de equipos de protección personal en las áreas que requieren de ésta?			
2	¿Se ha señalizado la ubicación de equipos contra incendio y botiquín de primeros auxilios?			
3	¿Se ha señalizado las zonas seguras y vías de escape y circulación?			
ORDEN Y LIMPIEZA				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
4	¿Las herramientas están en buenas condiciones para el trabajo y tienen lugar para ubicarlas?			
5	¿Los pasillos están seguros y libres de obstrucciones?			
6	¿Los pisos están limpios, secos y sin desperdicios o materiales innecesarios?			
7	¿Existen recipientes para la basura y están ubicados en zonas con ventilación?			
8	¿Las paredes y ventanas están limpias para las operaciones del lugar y sin colgantes innecesarios?			
9	¿Las escaleras están limpias y libres, iluminadas, con pasamanos?			
INSTALACIONES ELÉCTRICAS				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
10	¿Los cables se encuentran entubados o con canaletas?			
11	¿Los empalmes son adecuados?			
12	¿Los tomacorrientes están en buenas condiciones?			
13	¿Se encuentran con línea de puesta a tierra (pozo a tierra)?			
14	¿Se cuenta con llaves termo magnéticas?			

SUSTANCIAS QUÍMICAS				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
15	¿Los envases están almacenados en lugares ventilados?			
16	¿Los productos de limpieza se usan en lugares ventilados?			
17	¿Los envases de las sustancias químicas en general cuentan con etiquetas o están identificadas?			
PREVENCIÓN DE INCENDIOS				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
18	¿Se cuenta con equipos contra incendios (extintores) y en número suficiente?			
19	¿Los equipos contra incendios están operativos?			
20	¿Los trabajadores están capacitados para el uso de los equipos contra incendios?			
21	¿Los materiales están ordenados y clasificados para evitar un incendio?			
EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
22	¿Los trabajadores usan equipos de protección personal?			
23	¿Los equipos de protección personal están en buenas condiciones?			
24	¿Se usan correctamente los equipos de protección personal?			
HIGIENE INDUSTRIAL				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
25	¿La ventilación natural es adecuada para las tareas que realizan?			
26	¿En caso de tener ventilación artificial, ésta es adecuada para las actividades que se realiza?			
27	¿La iluminación natural es adecuada en los lugares de trabajo?			
28	¿En caso de tener iluminación artificial, es adecuada en los lugares de trabajo?			
29	¿Las luminarias se encuentran en buen estado de conservación?			
PROTECCIÓN DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
30	¿Están limpios y libres de materiales innecesarios o colgantes?			
31	¿Las máquinas tienen resguardos correspondientes?			
CAPACITACIÓN				
N.º	ITEMS A INSPECCIONAR	CUMPLIMIENTO		¿QUÉ ACCIONES CORRECTIVAS SE IMPLEMENTARÁN EN CASO NO SE CUMPLA?
		SI	NO	
32	¿Se capacita al personal en la tarea que va a realizar?			
33	¿Se realizan capacitaciones de seguridad y salud en el trabajo?			
34	¿Se tiene una lista de asistencia de los trabajadores que participaron en la capacitación?			
35	¿Se ha planificado las capacitaciones en seguridad y salud en el trabajo para todo el año?			



INSPECCIONES PLANEADAS SST

Registro de la Inspección en SST



N° REGISTRO:		REGISTRO DE INSPECCIONES INTERNAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO							
DATOS DEL EMPLEADOR:									
1	RAZÓN SOCIAL O DENOMINACIÓN SOCIAL	2	RUC	3	DOMICILIO (Dirección, distrito, departamento, provincia)	4	ACTIVIDAD ECONÓMICA	5	N° TRABAJADORES EN EL CENTRO LABORAL
6	ÁREA INSPECCIONADA	7	FECHA DE LA INSPECCIÓN	8	RESPONSABLE DEL ÁREA INSPECCIONADA	9	RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN		
10	HORA DE LA INSPECCIÓN	11			TIPO DE INSPECCIÓN (MARCAR CON X)				
		PLANEADA		NO PLANEADA		OTRO, DETALLAR			
12					OBJETIVO DE LA INSPECCIÓN INTERNA				
13					RESULTADO DE LA INSPECCIÓN				
					Indicar nombre completo del personal que participó en la inspección interna.				
14					DESCRIPCIÓN DE LA CAUSA ANTE RESULTADOS DESFAVORABLES DE LA INSPECCIÓN				
15					CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES				
ADJUNTAR :									
- Lista de verificación de ser el caso.									
16					RESPONSABLE DEL REGISTRO				
Nombre:									
Cargo:									
Fecha:									
Firma:									

¡Gracias!



Centro de
Especializaciones
Noeder

Conócenos más haciendo clic en cada botón

