ACEROS INDUSTRIALES

Orden de producción

Código: F-PRO-001	Fecha de actualización: 03.Feb.23	Versión: 1.0

FECHA PI	01/09/2024	FECHA PROMESA	16/09/2024	FOLIO	19862-1

CLIENTE	PEDIDO CLIENTE	PARTIDA	PEDIDO DEL CLIENTE	STOCK EN ALMACEN	FAB P/CLIENTE	FAB. P/ALMACEN	FAB. TOTAL
CARNALITE	**200**	1	200	50	150		

SKU	PRODUCTO	MODELO-ACABADO	DIAMETRO	LARGO / RADIO	CEDULA	LIBRAJE	MATERIAL
ASFADT	**NIPLE SUAJE**	**RF**	**3**	**8**	**160**	**3000**	**AC**

DIBUJO	REVISIÓN	PEDIDO INTERNO	RUTA :	PRODUCCION
DWASFADT	1	19862		

LISTA DE MATERIALES

SKU	DESCRIPCIÓN	CORTE/PIEZAS TRAMO/PZA (S)	LONG./PZA	PZA*TRAMO (S)	CONSUMO KG	COLADA
	BARRA DE 4"					AGKET

CODIGO OPERACIÓN	DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	NO. MAQUINA	INICIO FECHA/HORA	NOMBRE	CANTIDAD	NOMBRE DEL EMPLEADO
COR-01	CORTE DE M.P / SURTIDO DE P.T.					
INSP-01	**INSPECCION CORTE / INSPECCION DE P.T.**	**VTA-003**				
FOR-01	FORJA PASO UNO					
FOR-02	FORJA PASO DOS					
DESB01	PRE-MAQUINADO DE DESBASTE					
BARR01	PRE-MAQUINADO DE BARRENADO					
MAQ1	MAQUINADO PRIMER LADO					
MAQ2	MAQUINADO SEGUNDO LADO					
MAQT	MAQUINADO FINAL					
BARR01	BARRENADO					
RAD01	RADIO					
ROSC	MACHUELEADO (ROSCAMAT / MANUAL)					
INSP-02	**INSPECCIÓN PROCESO**					
SAB-01	SAND BLAST					
INSP-03	**INSPECCIÓN MARCAJE**					
MARC-01	DETALLADO Y MARCAJE					
INSP-02	**INSPECCIÓN FINAL**	VTA-003				

NOTA: Si la pieza no requiere alguno de los campos mencionados en el formato indicar NA

DATOS DE MARCAJE

MATERIAL	LIBRAS	CEDULA(S)	MOD-ACAB	LARGO / RADIO	MEDIDA(S)	NORMA(S)