

<b>ACEROS INDUSTRIALES</b>			
<b>Autoinspección de producción</b>			
<small>Código: F-CAL-015</small>	<small>Fecha de actualización: 24 Abr 23</small>	<small>Versión: 1.0</small>	

ORDEN DE PRODUCCIÓN	COLADA	DESCRIPCIÓN DE LA PIEZA	N° DIBUJO	REVISIÓN	REFERENCIA

LIBERACIÓN CONTROL DE CALIDAD:											
OBSERVACIONES	OPERADOR:										
	FECHA:										
	NO. MÁQUINA:										
	NO. LECTURA:										
<b>COTAS</b>											
CÓDIGO DE EQUIPO DE MEDICIÓN											
PRODUCTO NO CONFORME (marcar x)											

NOTAS: Para los campos de, Código Equipo de Medición, Fecha y No. Máquina, se podrá colocar una sola vez al iniciar el registro y marcar las celdas subsiguientes con comillas (") o con una palomita (P), siempre y cuando éste no cambie, en cuyo caso debe registrar el nuevo dato.

LIBERACIÓN CONTROL DE CALIDAD:											
OBSERVACIONES	OPERADOR:										
	FECHA:										
	NO. MÁQUINA:										
	NO. LECTURA:										
<b>COTAS</b>											
CÓDIGO DE EQUIPO DE MEDICIÓN											
PRODUCTO NO CONFORME (marcar x)											

NOTAS: Para los campos de, Código Equipo de Medición, Fecha y No. Máquina, se podrá colocar una sola vez al iniciar el registro y marcar las celdas subsiguientes con comillas (") o con una palomita (P), siempre y cuando éste no cambie, en cuyo caso debe registrar el nuevo dato.